

Технические характеристики TANKGUARD AQUA (ТАНКГАРД АКВА)



Описание продукта

Tankguard Aqua – двухкомпонентное не содержащее растворитель эпоксидное покрытие для питьевых танков.

Рекомендации по использованию

Tankguard Aqua – устойчивое к механическому воздействию, высококачественное, не содержащее растворитель покрытие.

Толщина пленки и укрывистость

	Min	Max	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	200	500	300
Толщина мокрой пленки (микрон)	200	500	300
Теоретическая укрывистость (м ² /л)	5	2	3,3

Сертификаты

Данный продукт имеет сертификат BS 6920 (1996), разрешающий транспортировку и хранение питьевой воды.

(Здесь, в качестве примера, перечислены только некоторые сертификаты из имеющихся в наличии. Для получения более детальной информации, пожалуйста, обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.)

Физические свойства

Цвет	Светло-красный, белый
Сухой остаток (по объему)	100 ±
Температура вспышки	>100 °C ± 2 (Setaflash)
Глянец	глянцевый
Способность сохранять глянец	неудовлетворительная
Водостойкость	отличная
Прочность на истирание	отличная
Стойкость к воздействию растворителя	отличная
Стойкость к химическому воздействию	отличная
Эластичность	удовлетворительная

*Измеряется в соответствии с ISO 3233:1998 (E)

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми и сухими. Поверхность должна быть оценена и подготовлена в соответствии с ISO 8504.

Сталь

Струйная очистка до уровня SA 2 1/2 (ISO-8501-1:1988). В случае если требуется наносить данное покрытие на цинкосодержащий грунт или цинковый межоперационный грунт, необходимо использовать эпоксидный связующий слой. Пожалуйста, для получения консультации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

Другие поверхности

Данное покрытие может быть использовано и для других поверхностей. Для получения более детальной информации, пожалуйста, обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

Tankguard Aqua (Russian TDS)

Условия при нанесении

Температура поверхности при нанесении должна быть минимум 5°C и, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха. Температура и относительная влажность измеряются непосредственно вблизи поверхности. В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия. Покрытие не должно подвергаться воздействию масел, химических веществ и механическому воздействию до полной полимеризации.

Методы нанесения

Распылитель	Наносить с помощью оборудования с отдельной подачей двух компонентов или традиционного оборудования с высоким передаточным отношением (минимум 65:1). При нанесении с помощью традиционного оборудования, температура продукта должна соответствовать рекомендуемой, т.е. 25-30°C. При увеличении длины шланга рекомендуется подогревать линии подачи краски и/или использовать специальные шланги с подогревом для поддержания температуры продукта.
Кисть	Для полосовой окраски и окраски небольших участков следует контролировать толщину получаемого сухого слоя

Характеристики по нанесению

Соотношение компонентов (по объему)	2 части комп. А (основы) тщательно перемешать с 1 частью комп. Б (отвердитель). Соотношение компонентов (по весу): 10 кг комп. А и 3,3 кг комп. Б
Жизнеспособность (при 23°C)	30 мин. (при t 23 °C)
Очиститель	Разбавитель Йотун № 17

Рекомендации по безвоздушному распылению

Давление на сопле	При использовании насоса с передаточным отношением 65:1 и давлением на входе 80 psi, давление на сопле равно 35,3 МПа (352 кПа/см ² 5200 psi). Наилучшее пятно распыла достигается при угле факела 60 или 70 ° при размере сопла 0,021", при этом диаметр шланга должен быть минимум 3/8", а наконечник шланга – 1/4". При нанесении с помощью оборудования безвоздушного распыления рекомендуемая температура продукта может варьироваться от 25 до 30 °C. Также рекомендуется включить насос и дать ему поработать некоторое время, чтобы он нагрелся до рабочей температуры к началу распыла материала. Таким образом, удастся избежать изначального охлаждения материала. При увеличении длины шланга целесообразно подогревать линии подачи краски и/или использовать специальные шланги с подогревом для поддержания температуры продукта.
Размер сопла	0,58 - 0,63 мм (0,021 - 0,023").
Угол распыла	60-70 °
Фильтр	Убрать фильтры перед соплом.

Время высыхания

Время высыхания, в основном зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

- * Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха)
- * Рекомендуемая толщина пленки
- * На нейтральную основу наносится один слой

Температура поверхности	5°C	10°C	23°C	40°C
Высохший до исчезновения отлипа	24 ч.	16 ч.	4 ч.	3 ч.
Высохший до образования твердой пленки	48 ч.	24 ч.	10 ч.	5 ч.
Время полной полимеризации	21 день	14 дней	7 дней	3 дня
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум	48 ч.	24 ч.	10 ч.	5 ч.
Высохший до нанесения последующего слоя, максимум ¹	28 дней	21 день	7 дней	4 дня

¹ Перед нанесением покрытия на поверхности не должно быть мела и других загрязнений. В случае если с момента нанесения покрытия до нанесения последующего слоя прошло больше времени, чем указано в таблице (см. Высохший до нанесения последующего слоя), пожалуйста, для получения консультации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации, механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

Рекомендуемая система окраски

На SA 2^{1/2}

Tankguard Aqua **1 x 300 или 2 x 250 микрон** **(толщина сухой пленки)**

Замечание: Tankguard Aqua нельзя наносить на цинксодержащий грунт/межоперационный грунт.

Могут использоваться другие системы в зависимости от области применения.

Специальная процедура мытья при использовании Tankguard Aqua для питьевых танков

В зависимости от национальных правил может потребоваться соответствующая процедура мытья питьевых танков.

Следует помнить, что эффективность любой процедуры мытья зависит от качества выполнения персоналом соответствующей процедуры. Ниже приведена рекомендуемая процедура мытья.

- Покрытие должно полностью полимеризоваться до начала какой-либо процедуры мытья.
- Вымыть танк пресной водой высокого давления, имеющей температуру не ниже 60 °C, или использовать очистку струей открытого пара.
- Наполнить танк пресной водой и оставить на 24 часа, затем слить воду.
- Вымыть танк пресной водой высокого давления, имеющей температуру окружающей среды.

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые.

Также могут использоваться другие процедуры. Для получения более детальной информации, пожалуйста, обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Продукт должен содержаться в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрытой.

Обращение

Обращаться осторожно. Тщательно перемешивать перед использованием.

Упаковка

20 – литровый комплект: 12 литров комп. А (основы) в 20 – литровом контейнере и 6 литров комп. Б (отвердителя) в 10 – литровом контейнере.

Упаковка может варьироваться в зависимости от страны в соответствии с местными правилами.

Охрана здоровья и техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).

ЗАМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.

Головной офис и Скандинавия

Jotun A/S
P.O. Box 2021
N-3248 Sandefjord
Norway

Phone +47 33 45 70 00
Fax +47 33 46 46 13

Европа

Joun Paints (Europe) Ltd
Stather Road, Flixborough
North Lincolnshire DN15 8RR
United Kingdom

Phone +44 172 44 00 000
Fax +44 172 44 00 100

Средний Восток

Jotun U.A.E. Ltd. LLC
Al Quoz Industrial area
P.O. Box 3671
Dubai U.A.E.

Phone +971 43 39 50 00
Fax +971 43 38 06 66

Юго-Восточная Азия

Jotun (Singapore) Pte.Ltd.
No 11-15, Sixth Lok Yang Rd
Jurong
Singapore 628 111

Phone +65 6265 4711
Fax +65 6265 7484

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады в более чем 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт www.jotun.com

ВЫПУЩЕНО 14 ДЕКАБРЯ 2004 ЙОТУН
НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ